

Тесты
Олимпиады профессионального мастерства специальности
15.02.08 Технология машиностроения

- 1. Что следует принимать за глубину резания и подачу при продольном и поперечном точении?**
 1. припуск на обработку;
 2. толщину и ширину среза;
 3. ширину среза и припуск на обработку

- 2. К классу валов относят детали, у которых:**
 1. длина значительно больше диаметра;
 2. длина значительно меньше диаметра;
 3. длина равна диаметру;

- 3. Что принимают за глубину резания при отрезании и вытачивании канавок?**
 1. слой металла, снятый за один проход;
 2. ширина прорези;
 3. ширина резца;

- 4. Что называется геометрией резца?**
 1. углы резца;
 2. форма передней поверхности;
 3. величина углов головки резца и форма передней поверхности;

- 5. Какие параметры определяют глубину резания?**
 1. размер детали, точность обработки, тип инструмента;
 2. величина припуска, тип инструмента, размер детали;
 3. жесткость детали, величина припуска.

- 6. Чему соответствует подача при нарезании резьбы?**
 1. диаметру под нарезание резьбы;
 2. шагу нарезаемой резьбы;
 3. длине резьбы.

- 7. Стружкой надлома называется:**
 1. стружка, сходящая в виде прямой или завитой в спираль ленты;
 2. стружка, элементы которой не связаны между собой;
 3. стружка, сходящая в виде отдельных участков небольшой длины.

- 8. Укажите среди перечисленных величин припусков припуски, оставляемые под зенкерование отверстий:**
 1. 0,1мм на сторону;
 2. от 0,5мм до 3 мм на диаметр;
 3. от 0,5мм до 2 мм на сторону;

- 9. Укажите универсальное средство измерения для вала диаметром 15,03мм:**
 1. Штангенциркуль ШЦ-I;
 2. Микрометр;
 3. Калибр-скоба.

- 10. Какому способу образования посадок отдается предпочтение в машиностроении?**
 1. система отверстия;

2. система вала;
3. комбинированной системе.

11. Какой из перечисленных факторов гарантирует уменьшение увода сверла?

1. подрезка торца заготовки;
2. предварительная зацентровка заготовки;
3. применение СОЖ.

12. Какой из указанных инструментов снимает наименьший припуск?

1. зенкер;
2. сверло;
3. развертка;

13. Легированные стали, производят с целью:

1. повышения температуры плавления;
2. улучшения технологических и эксплуатационных свойств стали;
3. уменьшения количества вредных примесей.

14. Какая марка стали, относится к конструкционным?

1. Т5К10;
2. 30ХГСА;
3. Р6М5.

15. Как называется сплав с содержанием углерода менее 2,14%?

1. сталь;
2. чугун;
3. бронза.

16. Назовите процесс насыщения поверхности стальных изделий углеродом:

1. цианирование;
2. цементация;
3. силицирование.

17. Что понимается под основными размерами станка?

1. диаметр обрабатываемой детали;
2. высота центров и расстояние между ними;
3. габаритные размеры станка.

18. Заготовки, каких деталей устанавливают и закрепляют на центрах?

1. заготовки валов при чистовом обтачивании;
2. заготовки валов, длина которых превышает диаметр в 10 раз;
3. заготовки валов, длина которых превышает диаметр в 5 и более раз;

19. Причины увода отверстия в сторону от оси вращения:

1. биение торца;
2. режущие кромки различной длины;
3. смещение оси центров;

20. Латунь это сплав:

1. меди с оловом;

2. меди с цинком;
3. меди с хромом;

21. Какой резец точит на обратных оборотах?

1. отрезной;
2. проходной упорный;
3. изогнутый отрезной резец (петушковый);,

22. Какую точность и шероховатость поверхности можно получить сверлением?

1. 5 класс точности, 3 шероховатости;
2. 3 класс точности, 5 шероховатости;
3. 4 класс точности, 2 шероховатости;

23. Сколько линейных размеров необходимо указать на чертеже для усеченного конуса:

1. два;
2. три;
3. четыре;

24. Радиальное биение вала является результатом?

1. биение шпинделя;
2. неправильной установки резца;
3. неправильного выбора режимов резания.

25. На каком расстоянии от кулачков нужно отрезать заготовку?

1. 10мм;
2. 3- 5 мм;
3. 1-5 мм;

26. Что является глубиной резания при подрезании торцевой поверхности?

1. припуск на обработку;
2. толщина снимаемого слоя;
3. слой металла снятый за один проход;